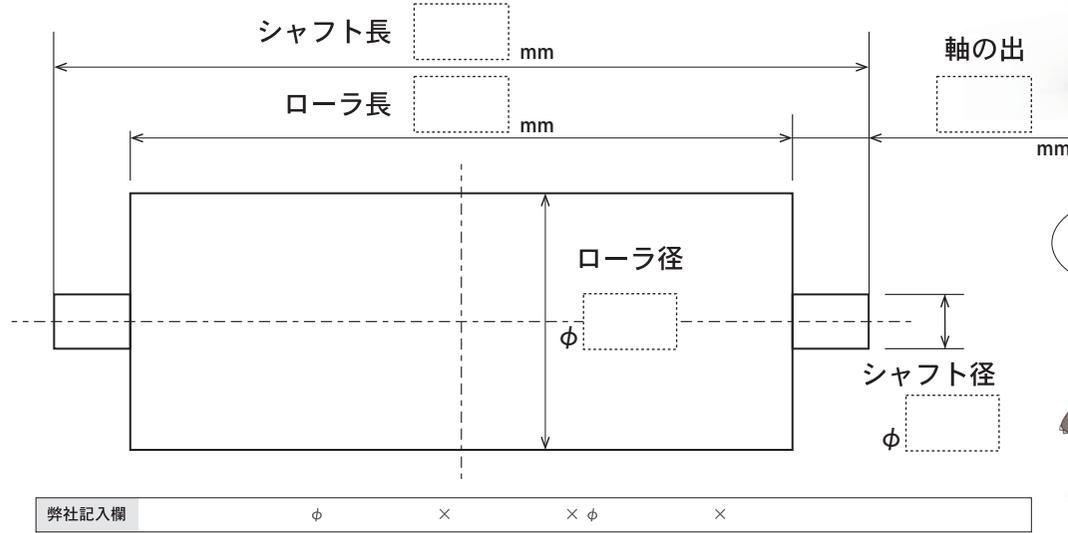


[軸が抜けないタイプ] 2022.09版

## 2. 採寸情報

下記の空欄に寸法をご入力ください。(いずれの寸法も必須です)



100秒で分かる!  
ローラの採寸方法



株式会社 JRC  
公式ゆるキャラ  
じえらっしー

## 1. 基本情報

すべての項目についてご記入ください。

ご依頼日 \_\_\_\_\_

貴社名 \_\_\_\_\_ 氏名 \_\_\_\_\_ 様

ご連絡先(電話番号) \_\_\_\_\_

ローラ名称 \_\_\_\_\_ 数量 \_\_\_\_\_ 本

ユーザー様の会社名 \_\_\_\_\_

機番名 \_\_\_\_\_

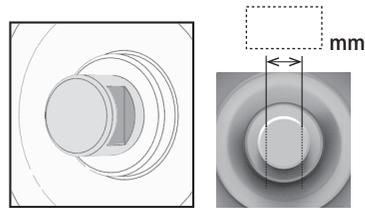
## 3. 軸加工情報

※背切「加工あり」の場合は、該当するものすべてにレ点チェックの上、寸法をご記入ください。

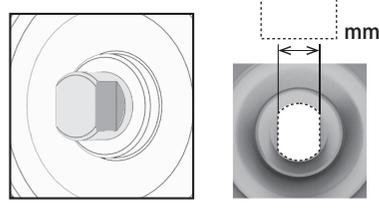
① 軸の形状  左右対称 (左右が同じ形状) /  非対称 (以下より必ず複数チェックしてください)

② 背切加工  両側とも加工なし (丸ママ) /  加工あり ( 片側のみ (片側丸ママ) /  両側)

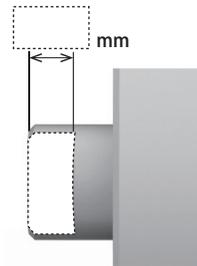
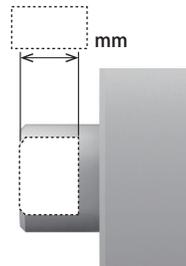
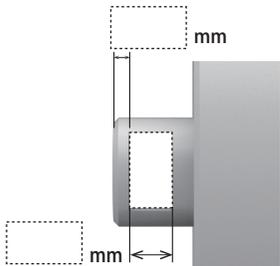
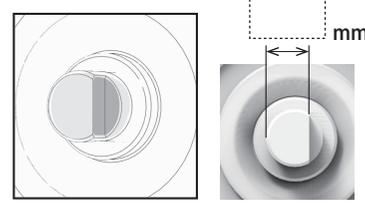
横溝背切り (耳付)



一般背切り (耳なし)



半月背切り

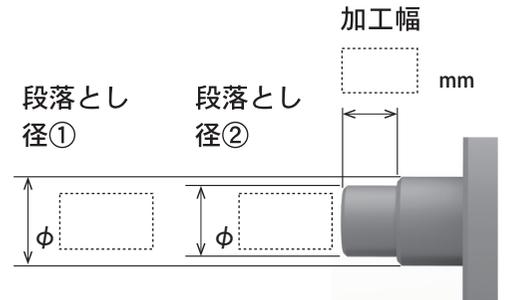
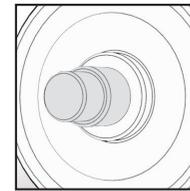


弊社記入欄

## 4. その他オプション (段落とし加工情報)※

※段落としない場合はチェック・寸法のご記入は不要です。

段落とし



備考欄 ※ご要望事項・ご質問など自由にご記入ください。